

(一社) 日本分析機器工業会

医用自動分析装置用試薬容器統一バーコード仕様書

(1992/11/30 制定)

(2019/05/10 改訂)

医用自動分析装置用試薬容器統一バーコード仕様を定める。

医用自動分析装置用試薬容器統一バーコード メーカーコード登録台帳は
(一社) 日本臨床検査薬協会に置き、(一社) 日本臨床検査薬協会が
管理する。

2019年5月10日 (一社) 日本分析機器工業会 医療機器委員会

2019年05月10日

医用自動分析装置用試薬容器統一バーコード仕様

- 1 バーコードシンボル インターリーブド 2 OF 5 (ITF)
- 2 データキャラクタ長 (*1)
 - (1) 完全コード 全17桁(データ) + 1桁(チェックデジット)
18桁固定長で使用する
チェックデジット計算方法は、ITF標準法による
 - (2) 部分コード 冒頭7桁(データ) + 1桁(チェックデジット)
8桁固定長で使用する
チェックデジット計算方法は、ITF標準法による
- 3 バーモジュール 細バー 0.3mm
細バー : 太バー比 = 1 : 3 (1:2.5~1:3)
- 4 バーコード印刷範囲 バーコード印刷部分 55mm (*2)
バーコード両端に各5mmの空白部を設けること
- 5 印刷 白地に黒印刷とする (B633)
バーコード脇にコーディング情報を数字で印刷する
経時劣化防止のため、感熱式印刷は不可とする (*3)
品質水準は、ANSI MH10.8Mによる (*4)
- 6 コーディング情報 別紙(1)参照
- 7 ラベル貼付仕様 別紙(2)参照

(*1) 完全/部分コードは、項目ごとに選択できます。

(*2) 細バー0.3mm、細バー : 太バー比1 : 3で完全コードを印刷すると
18桁で約50mmになります。

部分コードは、バーモジュールを広く取って印刷できます。

(*3) オフセット印刷、熱転写方式、レーザプリンタ方式をお薦めします。

(*4) 印刷の品質水準が悪いと、バーコードリーダーによる読み取りができない
場合があります。

以上

参考資料

チェックデジット計算方法

- (1) まず、最初のキャラクタ (D_1) から始めて、すべての奇数番キャラクタの値の和を求める。

$$D_1 + D_3 + D_5 + \dots + D_{17} = D_i$$

- (2) (1) で求めた値 (D_i) を3倍し、これを D_o とする。

$$3 \times D_i = D_o$$

- (3) 次に2番目のキャラクタ (D_2) より、すべての偶数番キャラクタの和を求める。

$$D_2 + D_4 + D_6 + \dots + D_{16} = D_e$$

- (4) さらに、(2) と (3) の結果の和を求める。

$$D_o + D_e = D_t$$

- (5) 最後に (4) で求められた値に最も近くて大きい10の倍数 (M) との差をチェックデジット (CD) として求める。

$$M - D_t = CD$$

(計算例)

数列：1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 7 6 5 4 3 2 1 (17桁)

(1) $D_i = 1 + 3 + 5 + 7 + 9 + 7 + 5 + 3 + 1 = 41$

(2) $D_o = 3 \times 41 = 123$

(3) $D_e = 2 + 4 + 6 + 8 + 0 + 6 + 4 + 2 = 32$

(4) $D_t = 123 + 32 = 155$

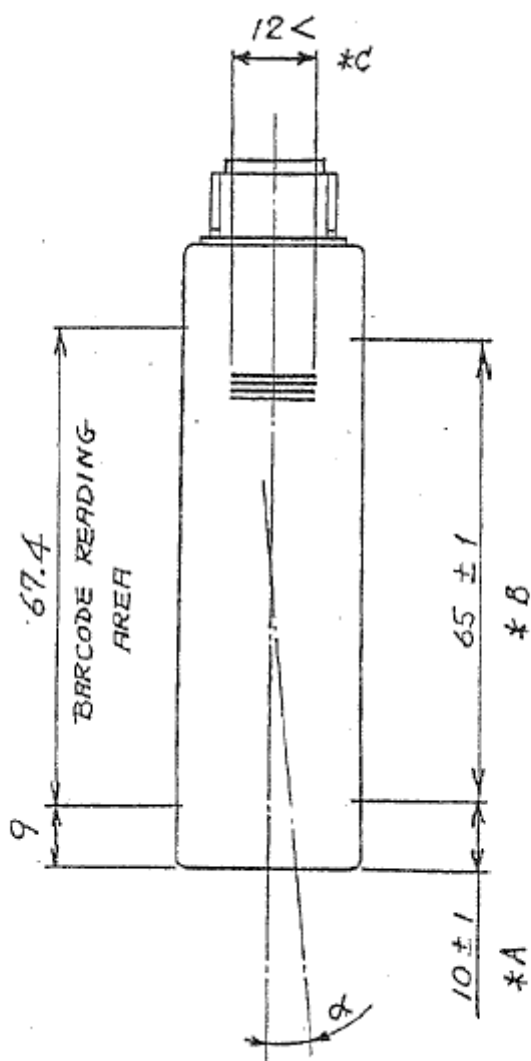
(5) $CD = 160 - 155 = 5$ ($M = 160$)

答え：チェックデジットは5となる。

試薬バーコード情報

デジットNO.	コード情報	数値範囲	備考
1 ~ 5	ボトルコード	0 ~ 9 9 9 9 9	上3桁：メーカコード、下2桁：項目コード
6	ボトルタイプ	1 ~ 3	1：小、2：中、3：大
7	試薬タイプ	1 ~ 6	1：R1、2：R2、3：R3、4：R4 5：希釈液、6：洗浄液
8	有効期限(年)	0 ~ 9	201X年(202X年)(203X年)
9 ~ 10	有効期限(週)	0 ~ 5 2	
11 ~ 13	ロットナンバ	0 ~ 9 9 9	
14 ~ 17	ボトルナンバ(通し)	0 ~ 9 9 9 9	
18	チェックデジット	0 ~ 9	

試薬バーコードラベル貼付仕様



- バーコードの下端： ボトルの底から 10 mm、余白下端を指す (* A)
- バーコードの範囲： 65 ± 1 mm、両端余白を含む (* B)
- 貼り付け角度： は 1 ° 以内
- バーコードの高さ： 12 mm 以上 (* C)
- バーコードの中心とボトルの中心のズレは ± 1 mm 以内